

DIAMETRI				Superficie esterna m <sup>2</sup>	Superficie interna m <sup>2</sup>	Spessore nominale mm.	Massa Grezzo Kg/m	Estremità tipo bicchiere	Pressione di prova idraulica (bar)			Rivestimento Esterno		Unita di Carico	
DN mm	DN inch	DE mm.	Di mm.						Fe 360 Rs=235 N/mm <sup>2</sup>	Fe 410 Rs=255 N/mm <sup>2</sup>	Fe 510 Rs=355 N/mm <sup>2</sup>	Bitume(pe s.) Kg/ml	Polietilene Kg/ml	Tubi N°	Metri mt
40	1"1/2	48,3	43,1	0,152	0,135	2,6	2,93	Cilindrico	152	165	229	1	0,25	800	6400
50	2"	60,3	54,5	0,189	0,171	2,9	4,1	Cilindrico	136	147	205	1,25	0,32	700	5600
65	2"1/2	76,1	70,3	0,239	0,221	2,9	5,23	Cilindrico	107	117	162	1,58	0,4	480	3840
80	3"	88,9	83,1	0,279	0,261	2,9	6,15	Cilindrico	92	100	139	2,04	0,47	300	3600
100	4"	114,3	107,9	0,359	0,339	3,2	8,77	Cilindrico	79	86	119	2,62	0,6	200	2400
125	5"	139,7	132,5	0,439	0,416	3,6	12,08	Cilindrico	73	79	110	3,47	0,8	156	1872
150	6"	168,3	160,3	0,528	0,503	4	16,21	Sferico	67	73	101	4,18	0,99	120	1440
200	8"	219,1	209,1	0,688	0,657	5	26,4	Sferico	64	70	97	5,92	1,19	72	864
250	10"	273	261,8	0,857	0,822	5,6	36,93	Sferico	58	63	87	7,37	1,48	50	600
300	12"	323,9	312,1	1,017	0,98	5,9	46,27	Sferico	51	56	78	8,75	1,95	35	420
350	14"	355,6	343	1,117	1,077	6,3	54,27	Sferico	50	54	75	10,04	2,14	30	360
400	16"	406,4	393,8	1,276	1,237	6,3	62,16	Sferico	44	47	66	11,9	2,45	24	288
450	18"	457,2	444,6	1,436	1,396	6,3	70,05	Sferico	39	42	59	15,5	2,75	20	240
500	20"	508	495,4	1,595	1,556	6,3	77,94	Sferico	35	38	53	17,2	3,05	16	180
600	24"	609,6	597	1,914	1,875	6,3	93,73	Sferico	29	32	44	23,7	5,49	9	108
700	28"	711,2	697	2,233	2,189	7,1	123,28	Sferico	28	31	43	29,3	6,41	8	96
800	32"	812,8	796,8	2,552	2,502	8	158,77	Sferico	28	30	42	33,4	7,32	8	96

Caratteristiche meccaniche ed analisi chimiche secondo la Norma EN 10224

	MECCANICA			CHIMICA				
	Snerv. to Rs(N/ mm <sup>2</sup> )	Rottura Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Allung.t o %	C max %	P max %	S max %	Mn max %	Si max %
Acciaio								
Fe 360	235	360	25	0,17	0,04	0,04	1,2	0,35
Fe 410	255	410	22	0,21	0,04	0,04	1,2	0,35
Fe 510	355	510	20	0,26	0,04	0,04	1,2	0,5